

Рис. XX-9. Схема шнекового питателя:
 1 – вал; 2 – загрузочная воронка; 3 – шнек; 4 – корпус; 5 – разгрузочный патрубок

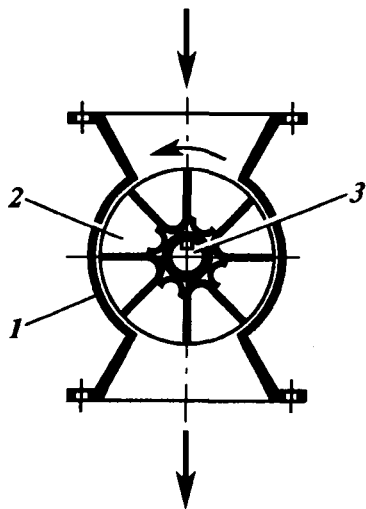


Рис. XX-10. Схема шлюзового питателя:
 1 – корпус; 2 – ротор с ячейками; 3 – приводной вал

Шлюзовой питатель предназначен для подачи хорошо сыпучих порошкообразных и зернистых материалов с размером гранул не более 10 мм, насыпной плотностью не более 1800 кг/м³ при температурах от 5 до 250 °С. Применяется для установки под бункерами и на вертикальных участках материалопроводов в качестве подающих устройств и шлюзовых затворов.

Тарельчатый питатель (рис. XX-11) представляет собой вращающуюся тарелку, на которую подается исходный материал, сбрасываемый с поверхности тарелки поворотным ножом.

Производительность такого питателя регулируется перемещением цилиндра: при перемещении цилиндра вверх производительность питателя увеличивается и наоборот.

Тарельчатые питатели предназначены для подачи хорошо сыпучих зернистых материалов насыпной плотностью не более 1800 кг/м³ при температурах от 5 до 100 °С. Допустимый размер гранул для разных модификаций тарельчатых питателей изменяется от 3 до 10 мм.